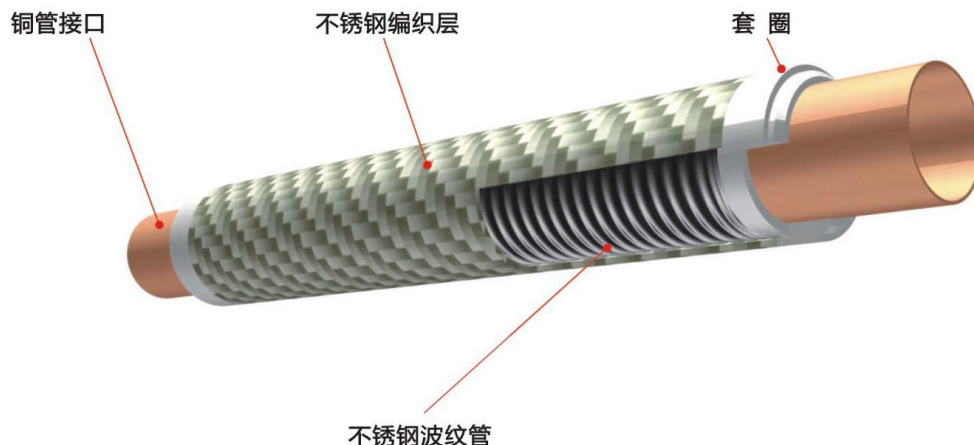




应用

避震管适用于商业制冷系统、民用和工业空调设备，安装在压缩机吸气/排气管路的连接上，用以防止压缩机通过制冷剂管路传导的震动和噪声，减少对系统固定管路的损坏，减少噪音的传递。

PKP避震管是由深度褶皱的不锈钢制作而成，用以增加管子的灵活度和吸收震动的效果，外部是不锈钢网编织层，编织层有助于增加耐压等级。波纹管与外部的不锈钢网套在两端处加固，连接到内螺纹的紫铜管由高温黄铜焊接而成。

主要特点

- 全不锈钢波纹管和编织网制作
- 不锈钢金属套圈
- 所有零部件经过精心清洁和脱水处理
- 焊接口，派尔克接受不同长度和尺寸的定制

技术参数

- 适用介质温度：-40℃ ~ +150℃
- 最大工作压力：见表格
- 氮气测漏，出厂全检，塑封后独立装盒出厂
- 适用CFC、HCFC、HFC及对应的油，可选配适用CO₂和R410A的避震管



型 号	接口尺寸 (in)	总长度(mm)	最大工作压力 (Mpa)	最大极限压力 (Mpa)
PKP-3	3/8	210	3.1	15.5
PKP-4	1/2	230	3.1	15.5
PKP-5	5/8	250	3.1	15.5
PKP-6	3/4	260	3.1	15.5
PKP-7	7/8	300	3.1	15.5
PKP-9	1-1/8	330	2.8	14.0
PKP-11	1-3/8	400	2.8	14.0
PKP-13	1-5/8	400	2.7	13.5
PKP-17	2-1/8	520	2.7	13.5
PKP-21	2-5/8	620	2.5	12.5
PKP-25	3-1/8	680	2.0	10.0
PKP-29	3-5/8	820	2.0	10.0

安装说明

1. 避震管的安装尽可能靠近压缩机，必须直线安装。避震管的设计并非用于调整管道可能的未对准情况；
2. 应给避震管留出足够的安装空间以免静态压缩或张力。避震管的设计不是为了吸收轴向扭应力；
3. 避震管必须与震动的方向垂直安装，当震动存在于两个平面时，应使用两个避震管；
4. 为了起到最大程度的减震效果，制冷剂管线应固定在避震管的端部；
5. 当避震管安装在气管或工作温度低于冰点的环境必须水平安装，垂直安装可能会导致外部冷凝从而降低减震效果，随之而来的冰冻可能导致避震管变形或直接损坏。
如果机组只能允许垂直安装或水平安装仍存在冷凝的情况，则必须在避震管整管外包裹防水性合成材料，比如热缩性PVC套管；
6. 在焊接时，避震管的软管和编织层开始的部位必须用湿布包裹 避免过热及其引起的损坏。

