

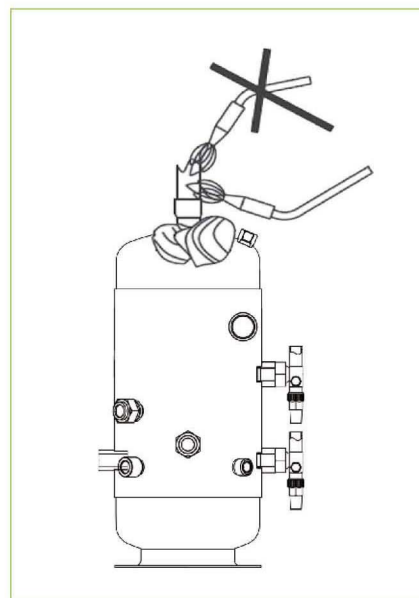


主要特点

- 1、螺杆机外置油分离器下部为储油部分，设计了标准油位视油液镜和超限油位视液镜；
- 2、10P至160P螺杆机单机使用；
- 3、采用“侧进上出”的进出气方式，把离心作用和过滤网有效结合起来，达到更好的分油效果；
- 4、全系列标配高灵敏光电开关和高标准内置铜管旋转锁定阀；
- 5、可选配法兰组件。

安装说明

- 1、在安装螺杆机外置油分离器前，必须对它进行初始充油，初始充油量请参照技术规格表。预充的油必须使用与压缩机曲轴箱内同类型的油；
- 2、螺杆机外置油分离器安装在压缩机和冷凝机之间的排气管路上，必须垂直安装并合理地靠近压缩机。为防止制冷剂在停止运转周期内从冷凝器回流，我们建议在冷凝器和油分离器出口接头处安装一个单向止回阀；
- 3、油分离器在压缩机排气温度时工作或靠近这个温度时工作的效能最好；
- 4、在选择油分离器安装位置时，尽可能避免油分离器外壳冷却，这可能会导致油分离器内制冷剂冷凝；如果无法避免，建议做保温措施来避免系统内的制冷剂冷凝（比如保温，加热带或其他措施）。



应用

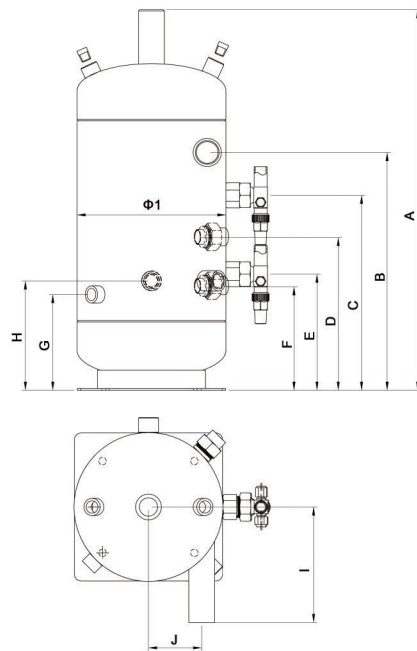
螺杆机外置油分离器是为不带油分离器的螺杆式压缩机设计的，特别是多机并联螺杆式压缩机组。可以确保足够的润滑油供给每一台压缩机，使压缩机安全运转。

由于PKEO系列螺杆机外置油分离器的优秀设计，它可以使最少量的润滑油润滑系统，从而提高系统的换热效率。

螺杆机外置油分离器的油加热器应在压缩机停止时通电工作，压缩机运转时油加热器应停止工作。油温控制器设定温度最低+50℃，如果在低环境温度中使用需将油分离器作保温处理。

技术参数

- 1、设计压力：3.0Mpa (30 Bar)
- 2、适用制冷剂：R134a, R404A, R507A, R407C, R22
- 3、产品认证：CE认证



型号	最大理论排量 VH (m³/h)		
	高/中温范围		低温范围
	R134a, R22	R404A, R507A	R134a, R22, R404A, R507A
PKEO-15L	100	80	130
PKEO-20L	130	110	180
PKEO-40L	250	220	300
PKEO-60L	350	320	420
PKEO-90L	450	340	520
PKEO-120L	580	440	660

以上标注基于40℃冷凝温度允许压缩机最大理论排量VH (m3/h)

型号	Conn. (mm)		外形尺寸 (mm)											出油口	油加热	油加热 输出	容 积 (L)	最大注油量 (L)
	ID	OD	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Φ1					
PKEO-15L	Φ35	Φ42	560	350	287	226	171	154	141	161	170	82	219	Φ 16	140Wx1	1~/230V /50Hz	15	9
PKEO-20L	Φ42	Φ48	586	360	329	239	168	178	139	162	195	102	273	Φ 16	140Wx1		20	11
PKEO-40L	Φ54	Φ64	752	555	412	325	196	216	162	179	230	120	325	Φ 22	300Wx1		40	19
PKEO-60L	Φ54	Φ64	955	746	583	480	178	223	175	185	230	120	325	Φ 28	300Wx2		60	30
PKEO-90L	/	Φ76	1000	731	598	458	236	286	188	198	262	135	377	Φ 28	300Wx2		90	40
PKEO-120L	/	Φ76	1106	869	720	463	220	270	193	203	270	155	410	Φ 28	300Wx2		120	50
PKEO-220L	/	Φ89	1340	1027	869	560	360	311	167	210	330	200	510	Φ 35	300Wx3		220	85
PKEO-400L	/	Φ108	1455	1030	900	643	315	293	190	278	400	270	662	Φ 35	300Wx3		400	180

螺杆机回油系统

